



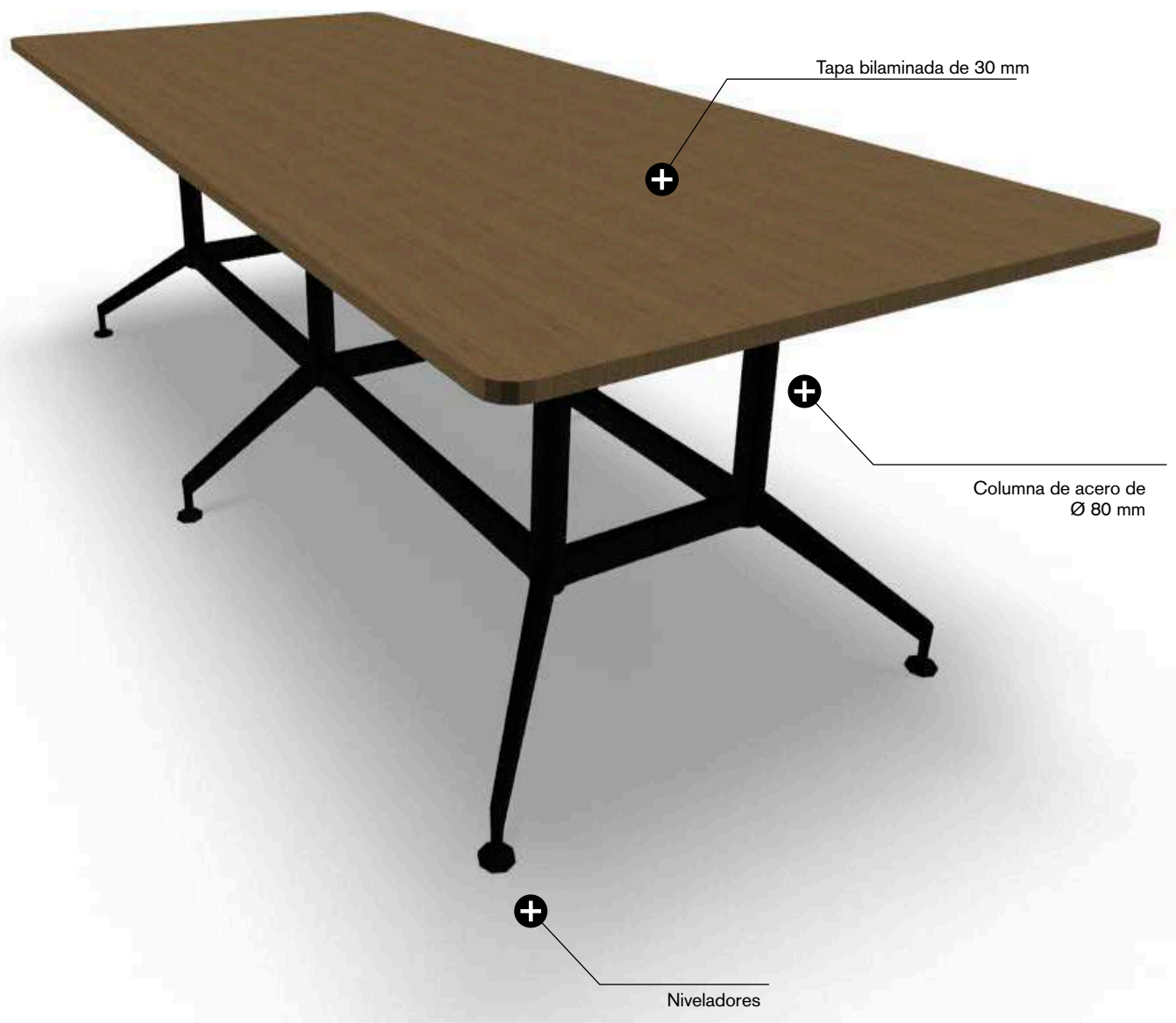
Forma 5

DRONE

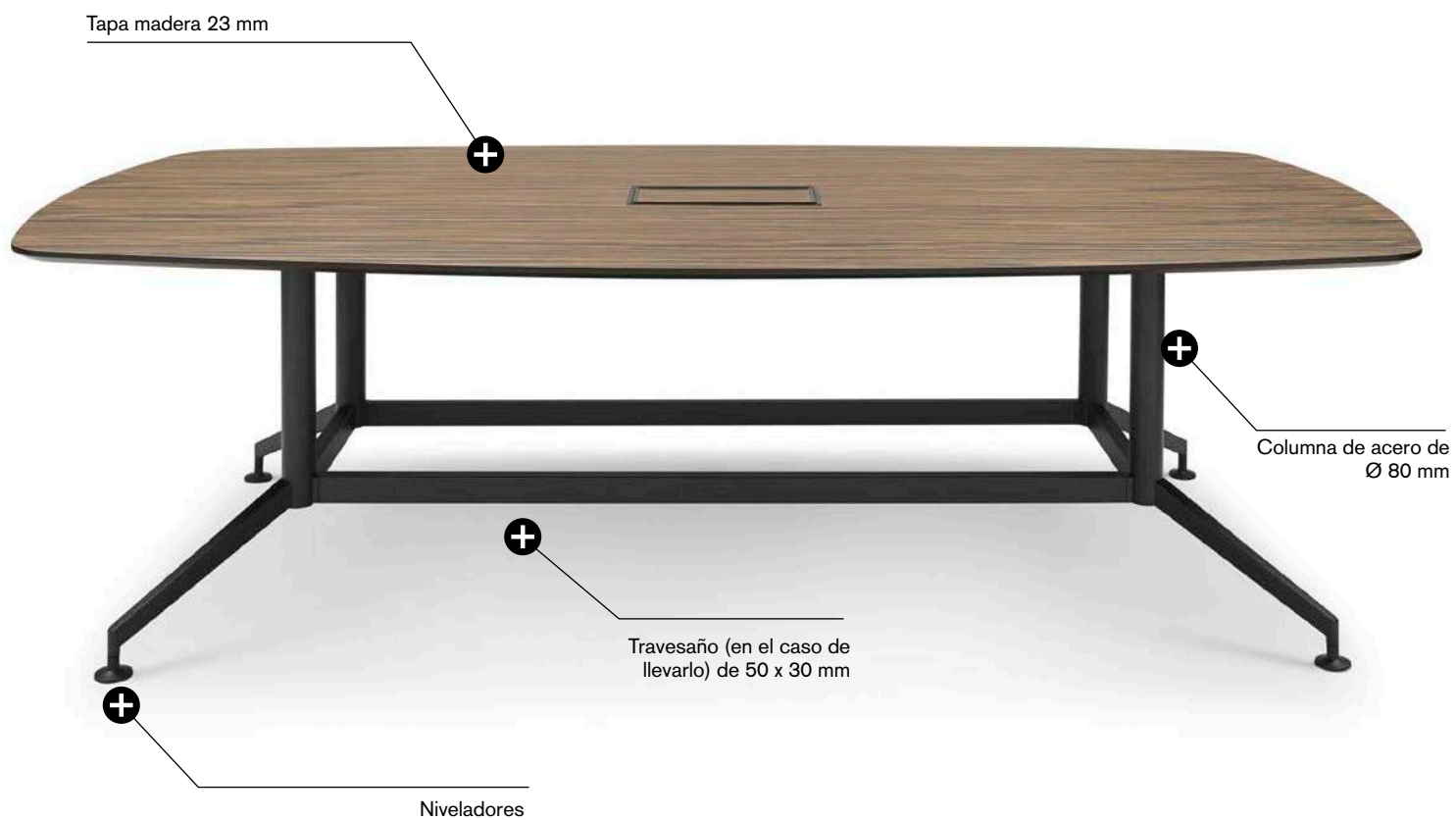
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



DRONE OPERATIVA

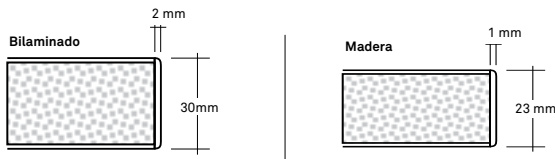


DRONE DIRECCIÓN



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TABLERO



TAPAS

DRONE OPERATIVA

Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 30 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor y 0,5 en laterales de crecimiento. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 30 mm de espesor es de 610 kg/m³.



30 mm.

DRONE DIRECCIÓN

Tableros de aglomerado con recubrimiento de chapa de madera natural de espesor total 23 mm cuando lleva canto recto de madera y DM cuando lleva canto fresado con forma de chaflán con el mismo espesor total.

Canto recto: Tablero de partículas de 23 mm de espesor. Recubierto de chapa de madera natural con poro abierto por los dos lados del tablero. Canto termofusionado de chapa de madera natural de 1 mm de espesor en todo su perímetro. Acabado con barnizado en línea de planos mediante rodillos con curado ultravioleta. Con tratamiento superficial por pulverización con producto ultravioleta base agua. 100% ecológico.



Canto recto

Canto chaflán: Tablero de fibras DM de 23 mm de espesor. Recubierto de chapa de madera natural con poro abierto. Canto lacado pintado en negro. Acabado con barnizado en línea de planos mediante rodillos con curado ultravioleta. Con tratamiento superficial por pulverización con producto ultravioleta base agua. 100% ecológico.



Canto chaflán

ESTRUCTURA

MESAS DE UNA SOLA TAPA

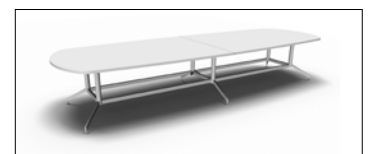
Estructura formada por chapón, columna, pies de apoyo y travesaños inferiores. Solo hay una altura de mesa y el vuelo desde la cara exterior del travesaño inferior al borde de la tapa medido en proyección varía según la geometría de la tapa (ver esquema en tarifa).

El chapón de sujeción de las tapas está formado por dos pletinas entrelazadas en forma de "X". Son pletinas de acero de espesor 2,5 mm de corte por láser, plegadas y pintadas.

La columna es un tubo de acero de Ø80 mm y espesor 3 mm. El tubo está cortado por láser con ranuras y ventanas para realizar el ensamblaje de todo el conjunto.

Los pies de apoyo y nudos de aluminio para travesaños están formados por 3 tipos de piezas de inyección de aluminio taladradas y roscadas. Estas piezas rematan la columna inferiormente encajando en las ventanas practicadas en el tubo de acero fijadas mediante una pletina de acero de 5 mm de espesor en forma de estrella (2, 3 o 4 puntas).

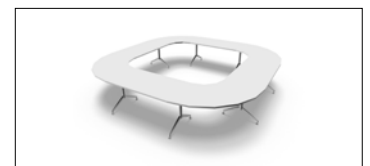
Los travesaños (en caso de llevarlos) unen las columnas en su parte más baja. Son tubos estructurales de acero 50 x 30 mm y espesor 1,5 mm. El pie de aluminio queda rematado por un nivelador.



MESAS DE CRECIMIENTOS LINEALES

La estructura de estas mesas es la misma que las de una sola tapa, pero además incluyen vigas bajo la misma para garantizar la planitud. La viga está formada por un tubo estructural de acero de 30 x 15 mm y espesor 1,5 mm. Lleva unas mecanizaciones de corte por láser para fijarlas a las columnas y atornillar a la tapa.

Estas mesas siempre llevan travesaños inferiores.



MESAS PARA COMPOSICIÓN EN ANILLO PARA DRONE OPERATIVA

La estructura de estas mesas está compuesta por el conjunto de chapón, columna y pie. Nunca llevan travesaños inferiores. En los crecimientos intermedios llevan vigas para asegurar la rectitud al igual que las mesas de crecimiento lineal.

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

FALDONES PARA DRONE OPERATIVA

Las composiciones en anillo llevan la opción de incorporar faldones. Existen 3 tipos de faldones: rectos en dos medidas y curvos para las cabeceras de mesa que lo requieran. Los faldones son textiles, llevan una estructura interior de varilla de acero curvada de Ø 8 mm y pletinas plegadas de acero de espesor 3 mm para fijar a las tapas. El faldón lleva un sistema de cremallera que se enfunda sobre la estructura.



COMPLEMENTOS DE ELECTRIFICACIÓN

COMPLEMENTOS PARA LA SUPERFICIE DE LA MESA

Regleta de electrificación empotrable en superficie con 3 tomas de corriente:

Es una regleta funcional y sencilla, completamente integrada en la tapa con disposición de 3 tomas. Disponible en color blanco polar.



Electrificación extraíble vertical redonda de 4 tomas:

Es la combinación completamente funcional de diseño y mecánica. En estado de reposo, la unidad se integra con elegancia en el tablero. Ejerciendo una ligera presión, sale automáticamente y está lista para el acoplamiento en los cuatro lados. Cuando las salidas ya no sean necesarias, puede volverse a guardar en su posición inicial manualmente.



Electrificación empotrable con tapeta de 3 tomas:

Las líneas reducidas de esta regleta son ideales para la oficina por su diseño orientado al ahorro de espacio. La cubierta, basculante e intercambiable, proporciona protección contra influencias externas.



Electrificación extraíble automatizada vertical rectangular de 8 tomas con voz y datos, conexión por USB, y entrada HDMI:

Destaca por la reducción del impacto visual, debido que queda completamente integrada en la tapa con un recorte del propio tablero. Elevación vertical precisa y silenciosa. El movimiento de apertura y cierre se realiza mediante un mecanismo electrónico, accionado por un botón pulsador integrado en la tapa. Dispone también de una entrada por conector, para accionamiento por señal externa.



Electrificación de doble apertura con 8 tomas y embellecedor de madera:

Como elemento de una sala de conferencias moderna, esta electrificación destaca por su diseño y su elevada funcionalidad. La superficie de esta electrificación está integrada con el tablero de la mesa. La cubierta con opción de plegarse en ambos sentidos permite un fácil manejo con espacio para la guía de cables. En la bandeja inferior quedan integradas dos regletas de caja de enchufes.



CONDUCCIÓN HORIZONTAL DE CABLES

Todas estas electrificaciones quedan totalmente integradas en la tapa mediante el uso de bandejas que ocultan cualquier conexión por la parte inferior.

Se dispone también de unas conducciones realizadas en chapa y pintadas en color negro mate, las cuales enlazan unas electrificaciones con otras disimulando los cables.

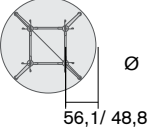
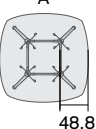
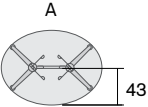

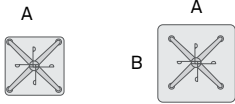
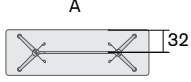
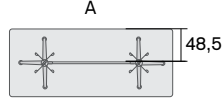
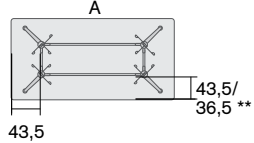
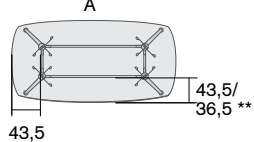
CONDUCCIÓN VERTICAL DE CABLES

La conducción de estos cables también se puede elevar a las mesas por una conducción textil que va directamente a las bandejas o a la tapa de la mesa. Esta subida de cables textil está fabricada con malla WEB de diámetro 80 mm.



CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

DRONE OPERATIVA

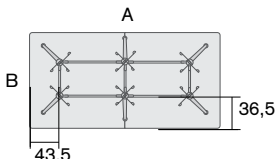
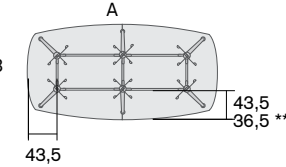
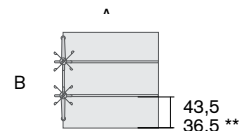
	<p>MESA REDONDA (4 COLUMNAS)</p>	<p>Ø</p>	<p>210 160</p>
	<p>MESA CUADRADA LADOS CURVOS (4 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>160 x 160</p>
	<p>MESA ELÍPTICA (2 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>120 x 89</p>
	<p>MESA REDONDA (1 COLUMNNA)</p>	<p>Ø</p>	<p>80</p>
	<p>MESA CUADRADA ESQUINAS REDONDAS (1 COLUMNNA)</p>	<p>A x B</p>	<p>80 x 80 60 x 60</p>
	<p>MESA RECTANGULAR ESQUINAS REDONDAS (2 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>210 x 67 140 x 67</p>
	<p>MESA RECTANGULAR ESQUINAS REDONDAS (2 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>240 x 100 210 x 100</p>
	<p>MESA RECTANGULAR ESQUINAS REDONDAS (4 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>240 x 140 210 x 140 240 x 120 210 x 120</p>
	<p>MESA BARRIL ESQUINAS REDONDAS (4 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>240 x 140 210 x 140 240 x 120 210 x 120</p>

** El vuelo de la tapa de 43,5 cm se corresponde con el ancho 240, mientras que 36,5 cm con el ancho de 210 cm.

TAPA 30 mm h: 74,4 cm

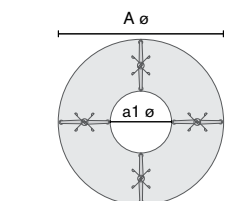
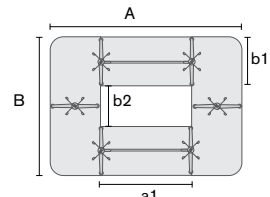
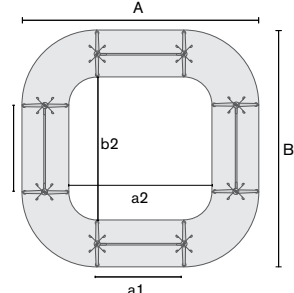
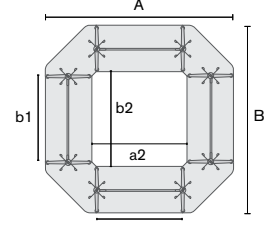
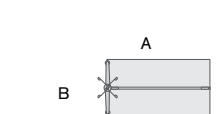
CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

DRONE OPERATIVA - MESAS DE REUNIÓN PARA CRECIMIENTOS

	MESA RECTANGULAR - ESQUINAS REDONDAS (6 COLUMNAS)	A x B	420 x 140 280 x 140 420 x 120 280 x 120
	MESA BARRIL - ESQUINAS REDONDAS (6 COLUMNAS)	A x B	280 x 140 280 x 120
	MESA INTERMEDIA - ESQUINAS RECTAS (2 COLUMNAS)	A x B	140 x 140 140 x 120
** El vuelo de la tapa de 43,5 cm se corresponde con el ancho 240, mientras que 36,5 cm con el ancho de 210 cm.			

TAPA 30 mm h: 74,4 cm

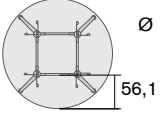
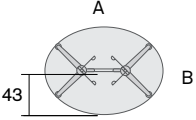
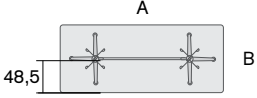
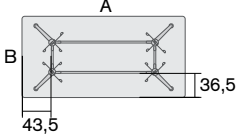
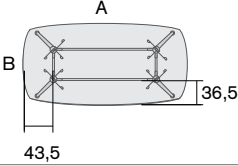
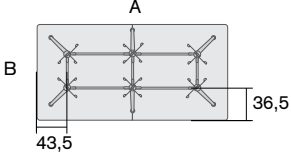
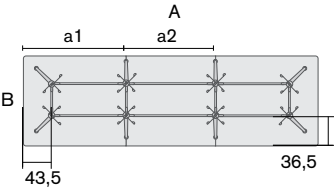
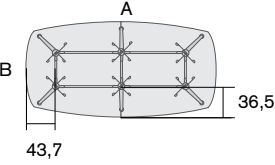
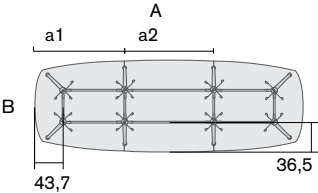
DRONE OPERATIVA - MESAS DE REUNIÓN COMPOSITIVAS

	MESA DE REUNIÓN COMPOSITIVA (4 COLUMNAS)	A /a1	290/90
	MESA DE REUNIÓN COMPOSITIVA (6 COLUMNAS)	A /a1 x B/b1/b2	290/140 x 210/76/60
	MESA DE REUNIÓN COMPOSITIVA (8 COLUMNAS)	A /a1/a2 x B/b1/b2	380/140/230 x 380/140/230
	MESA DE REUNIÓN COMPOSITIVA (8 COLUMNAS)	A /a1/a2 x B/b1/b2	304/140/154 x 304/140/154
	MESA COMPOSITIVA DE CRECIMIENTO INTERMENDIO (1 COLUMNA)	A x B	140 x 75

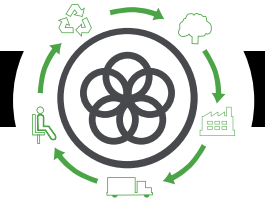
TAPA 30 mm h: 74,4 cm

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

DRONE DIRECCIÓN

	<p>MESA REDONDA (4 COLUMNAS)</p>	<p>Ø</p>	<p>210</p>
	<p>MESA ELÍPTICA (2 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>120 x 89</p>
	<p>MESA RECTANGULAR ESQUINAS REDONDAS (2 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>240 x 100 210 x 100</p>
	<p>MESA RECTANGULAR ESQUINAS REDONDAS (4 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>240 x 120 210 x 120</p>
	<p>MESA BARRIL ESQUINAS REDONDAS (4 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>240 x 120 210 x 120</p>
	<p>MESA RECTANGULAR ESQUINAS REDONDAS (6 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>420 x 120 280 x 120</p>
	<p>MESA RECTANGULAR ESQUINAS REDONDAS (8 COLUMNAS)</p>	<p>A/a1/a2 x B</p>	<p>560/210/140 x 120</p>
	<p>MESA BARRIL ESQUINAS REDONDAS (6 COLUMNAS)</p>	<p>A x B</p>	<p>280 x 120</p>
	<p>MESA BARRIL ESQUINAS REDONDAS (8 COLUMNAS)</p>	<p>A/a1/a2 x B</p>	<p>420/140/140 x 120</p>

TAPA 23 mm h: 73,7 cm



Análisis de Ciclo de Vida

Serie **DRONE**



	Drone Operativa FDR15		Drone Dirección GDR09	
MATERIAS PRIMAS				
Materia Prima	Kg	%	Kg	%
Acero	18,78 Kg	23,8	18,78	26,6
Madera	54,4	69	46,2	65,4
Plásticos	0,04	0,1	0,04	0,1
Aluminio	5,58	7,1	5,58	7,9

% Mat. Reciclados= 62%
 % Mat. Reciclables= 98%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

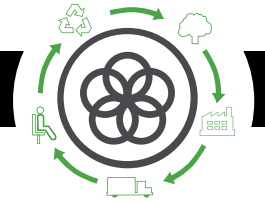
Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía Forma 5

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable
El acero es 100% reciclable

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto al 98%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

Desarrollado por GABRIEL TEIXIDÓ